BRUSHABLE CERAMIC



BOLETIN TÉCNICO REF. 11762

RESINAS EPOXÍDICAS MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Recubrimiento epoxídico con cargas cerámicas, aplicable a brocha

Descripción:

Compuesto epoxídico de alta densidad con cargas de cerámica, aplicable a brocha, como protector y sellador de superficies nuevas y antiguas, contra la corrosión bimetálica, picaduras, cavitación erosión desgaste.

- Su formulación de baja viscosidad, penetra en las oquedades de las juntas de las superficies metálicas contra la cavitación y corrosión, sellando toda la superficie
- De fácil aplicación, utilizando una brocha de pelos cortos y recios
- Para evitar descuelgues en aplicaciones verticales, se sugiere aplicar una precapa.

Ventajas:

- Reconstruye áreas desgastadas de menos de 3mm de profundidad
- Utilícese, para superiores cotas, con pasta de Titanio de primera etapa de protección, como etapa final para proporcionar un acabado excepcionalmente liso, fino
- Este producto proporciona una alta resistencia al desgaste, una elevada resistencia a la corrosión y a los productos químicos
- Resistencia a la T^a hasta 175°C

Aplicaciones:

- Sellado y protección en la construcción y reconstrucción de las placas de tubos de termocambiadores
- Revestimiento de cajas de agua
- Protección de carcasas de bombas, rodetes, alabes de impulsores
- Rectificado de válvulas de compuerta
- Protección de caras de bridas
- Protección de ciclones, tolvas, ventiladores
- Como etapa final, proporciona una superficie lisa, fina, de baja fricción
- Para la eficiencia máxima del funcionamiento del equipo.

Modo de Empleo:

De fácil aplicación, utilizar una brocha de pelos cortos y recios.

Para evitar descuelgues en aplicaciones verticales, aplicar una precapa, manchando la superficie.

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- Suciedad, grasas y aceites eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA_2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite limpiar con Devcon Blend 300
- Este producto puede ser aplicado entre 15°C y 32°C. Su vida útil es de 40° a 21°C, seco al tacto a las 2-3 horas de su aplicación, completamente curado a las 24 horas
- Tiempo entre capas de 4 a 6 horas, dando un espesor por capa de 0,5 a 1 mm.



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	húmeda: 65° C/ Seca: 175° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	5,6:1
Relación mezcla en volumen	3,4:1
Vida de la mezcla	40 minutos
volumen de sólidos	100%
Color	Azul/Rojo
Tiempo de fraguado	24 h.
Cubrición	0,633m ² /Kg@1mm)
Espesor por capa/mm	0,25-0,5 mm
Tiempo entre capas	4-6 horas
Resistencia a la compresión MPa	105
Resistencia a la tracción N/mm²	14
Dureza Shore (D)	90



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.

